

Workshop

Zvýšení produktivity a kvality pomocí nástrojů štíhlé výroby v podmínkách českých firem (SMED, 5S, POKA-YOKE, JIDOKA)

Termín: 31.3.2011 PRAHA, 24.3.2011 OSTRAVA

Cíl workshopu:

Přípravit pracovníky pro projektování nebo zlepšování pracoviště – buňky – linky na základech přístupů štíhlé výroby tak, aby byly eliminovány neproduktivní činnosti, nepřidávající výrobku hodnotu.

Metody vedení workshopu:

Pomocí společného řešení případových studií účastníci postupně prochází jednotlivé možnosti zvýšení efektivity pracoviště – buňky – linky. Před každým krokem je stručně shrnuta potřebná teorie z probírané oblasti a objasněny možnosti řešení.

Cílová skupina:

Pracovníci ze všech pozicí ve firmě, kteří jsou odpovědní za návrh nebo zlepšování výkonnosti a efektivity výrobních procesů.

Předpokládané znalosti:

Základní znalosti procesů probíhajících ve výrobních firmách, základní znalosti principů štíhlé výroby.

Lektor:

Ing. Leoš Andryšek, PhD.

Ing. Adrien Třeček

Obsah workshopu:

- Základní principy budování a provozování efektivního pracoviště-buňky-linky
 - Vytvoření přehledného, uspořádaného, bezpečného a čistého pracoviště-metoda 5S
 - Základní principy metody 5S
 - Popis pěti základních pilířů metody 5S a jejich implementace
 - Návrh auditu 5S
 - Vytváření vhodných podmínek pro zavedení a udržení efektivního systému 5S
 - Vizualizace pracoviště, podpora vizuálního řízení pracoviště
- Systém rychlého seřízení strojů-nástrojů, metoda SMED
 - Potenciál metody SMED, možnosti využití
 - Základní druhy plýtvání vyskytující se při přeseřízení stroje-nástroje
 - Tři základní kroky vedoucí k redukci času seřízení stroje-nástroje
 - Návrh auditu seřízení stroje-nástroje
 - Záznam seřízení na video
 - Analýza postupu seřízení stroje-nástroje
 - Standardizace výsledků analýzy
- Zajištění kvality produkce pomocí metody Poka-Yoke
 - Základní oblasti využití metody Poka-Yoke
 - Nejčastější místa vzniku chyb
 - Nejčastější chyby ve výrobním procesu
 - Postup navržení systému Poka-Yoke
 - Využití FMEA při návrhu Poka-Yoke
 - Ověření funkčnosti systému Poka-Yoke
 - Návrh systému Jidoka a Andon

Cena a organizační pokyny

Účastnický poplatek:

Účastnický poplatek činí 3 900Kč bez DPH (4 680 Kč včetně DPH).

Účastnický poplatek zahrnuje absolvování jednodenního workshopu, občerstvení, oběd a studijní materiály pro jednu osobu.

Účastnický poplatek včetně 20% DPH uhradíte dle e-mailem obdržených pokynů do 5 pracovních dnů před začátkem kurzu na účet 374316843/0300. Jako variabilní symbol uveďte Vaše IČO. Bez jeho úhrady není Vaše účast na kurzu možná. Po připsání na náš účet Vám zašleme daňový doklad.

Místo konání kurzu:

Praha

Ostrava

Časový harmonogram:

9.00–12.00 dopolední program

12.00–13.00 přestávka na oběd

13.00–17.00 odpolední program

Objednávky vyřizuje:

Ing. Radka Motáková, tel.: 596 130 803, GSM: 605 230 776, fax: 596 130 804, e-mail: motakova@inventio.cz

Kontaktní informace:

INVENTIO CONSULTING s.r.o., zapsaná u Krajského soudu v Ostravě, oddíl C ,
vločka 22636, IČ 25859692, DIČ: CZ25859692,
bankovní spojení: 374316843/0300 (ČSOB, a.s.).

Nádražní 16, 702 00 Ostrava, tel.: 596 130 803, fax: 596 130 804,

mobil: 605 230 776, e-mail:inventio@inventio.cz

Přihláška

Zvýšení produktivity a kvality pomocí nástrojů štihlé výroby v podmínkách českých firem (SMED, 5S, POKA-YOKE, JIDOKA). 31. 3. 2011 Praha

Zvýšení produktivity a kvality pomocí nástrojů štihlé výroby v podmínkách českých firem (SMED, 5S, POKA-YOKE, JIDOKA). 24. 3. 2011 Ostrava

Jméno a příjmení _____

Funkce _____

Oddělení _____

Telefon _____

Mobil _____

E-mail _____

WWW _____

Společnost _____

Fakturační adresa _____

Osoba zodpovědná za vzdělávání _____

Telefon _____

E-mail _____

Datum _____

Podpis _____

Tato objednávka je závazná. Při stornu vybíráme manipulační poplatek ve výši 1000 Kč. Při odhlášení později než 14 kalendářních dnů před začátkem workshopu je splatný celý účastnický poplatek. Pořadatel workshopu si vyhrazuje právo na případné změny programu workshopu z naléhavých důvodů.